

## Metallwellschlauch Typ EWS-NG

Der Markert Marsoflex Edelstahlwellschlauch Typ EWS-NG ist normal gewellt und mit zwei hochfesten Edelstahlgeflechten überzogen. Geeignet ist der Schlauch für eine Vielzahl von Anwendungen in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie sowie im gesamten Maschinen- und Anlagebau.



<b>Seele</b>	Edelstahl 1.4404
<b>Decke</b>	Drahtgeflecht aus Edelstahl 1.4301
<b>Beständigkeit</b>	Entsprechend der Werkstoffbeständigkeit von 1.4404. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die Markert Marsoflex Beständigkeitsliste.
<b>Normen &amp; Konformitäten</b>	 

Product-code	ID [mm]	AD [mm]	Biegeradius [mm] <sup>1</sup>	Betriebsdruck [bar] <sup>2</sup>	Unterdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Gewicht [kg/m]	Temperaturbereich [min/max]	Leitfähigkeit
EWS-NG16	16,0	26,0	58	80	-0,9	320	0,5	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG20	20,0	30,5	70	80	-0,9	320	0,7	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG25	25,5	36,0	85	83	-0,9	332	1,0	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG32	34,0	45,0	105	74	-0,9	296	1,2	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG40	40,0	54,0	130	56	-0,9	224	2,2	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG50	50,0	64,0	160	42	-0,9	168	2,6	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG65	67,5	88,0	200	40	-0,9	160	3,3	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG80	80,5	106,5	240	34	-0,9	136	4,0	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG100	104,0	128,5	290	28	-0,9	112	5,5	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG125	130,0	158,0	350	24	-0,9	96	7,2	-270 °C bis +600 °C	M / T
EWS-NG150	152,5	183,0	400	18	-0,9	72	8,6	-270 °C bis +600 °C	M / T

<sup>1</sup> Der angegebene Biegeradius gilt für statische Belastung. Werte für dynamische Belastung auf Anfrage.

<sup>2</sup> Betriebsdruck bei 20°C. Bei höheren Temperaturen sind Abminderungsfaktoren zu berücksichtigen.

Weitere Nennweiten auf Anfrage.

Ausführung auch mit 2 Geflechtsschichten (siehe EWS-HD) und höheren Betriebsdrücken erhältlich.

Bezüglich der in der Tabelle angegebenen technischen Daten beachten Sie bitte die Hinweise im technischen Appendix.

